

RIVCLINCH® 4006 P50 PASS

Kostengünstige Mehrzweck-Clinchmaschine

AUTOMATISCHES HERANFÜHREN – Dank des neuen PASS-Systems haben Sie die Hände vollständig frei für die Handhabung der zu bearbeitenden Teile!

VERLÄSSLICHKEIT DER MASCHINE – Der neue integrierte Booster und der von uns entwickelte innere Ölkreislauf minimieren die Gefahren eines Schadens im Ölkreislauf und einer Öl-Leckage

VERRINGERUNG VON WARTUNGSZEIT UND -KOSTEN durch Vereinfachung der mechanischen Schnittstellen

EIN NEUES DESIGN MACHT DIE **MASCHINE KOMPAKTER**

OPTIMALE SICHERHEIT immer inklusive

NEU



BOLLHOFF
attexor

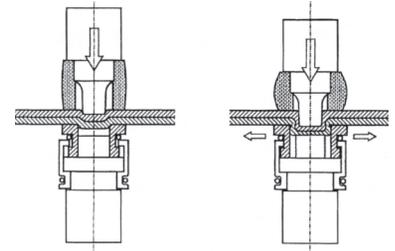


RIVCLINCH® 4006 P50 PASS

Metallverbindungen ohne Verbindungselemente

Beim Clinchen von zwei- oder mehrlagigen Blechen wird das Material durch Zusammendrücken zwischen Stempel und Amboss plastisch verformt. Die Verbindung entsteht, wenn das Material seitlich durch die Matrizenwände abfließt.

Das Ergebnis ist eine qualitativ hochwertige Verbindung ohne Bedarf an Verbrauchsmaterialien wie Schrauben oder Nieten und ohne Beeinträchtigung der Beschichtung, das heißt ohne die beispielsweise bei Schweißverbindungen erforderliche Nachbearbeitung



Leistungsstarke Mehrzweck-Clinchmaschine

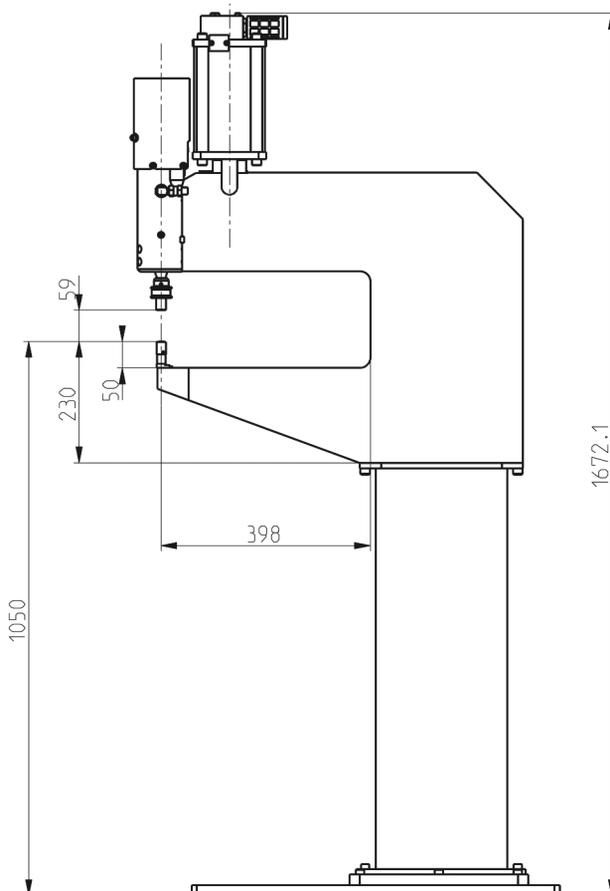
Mit dem einzigartigen Passive Approach Stroke System (PASS, passiver Vorhub). Es besteht aus einem separaten Fußschalter für den Vorhub, der mit geringer Kraft gefahren wird, und ermöglicht die Zugänglichkeit für bis zu 60 mm hohe Werkstücke. Bei abgesenktem Kolben liegt der verbleibende Zustellhub unter 8 mm. Mithilfe des zweiten Fußschalters kann der Clinchvorgang mit voller Kraft ausgelöst werden. Zusätzlich zum Sicherheitsaspekt erleichtert das PASS-System die exakte Positionierung des Werkzeuges in der Fügezone vor dem eigentlichen Clinchen und gestattet die Herstellung mehrerer Verbindungen bei voller Geschwindigkeit ohne Öffnen des Vollhubs bei jedem Clinchvorgang. In Sonderausstattung kann der Arbeitszyklus automatisch über einen Optimierten Zykluscontroller (OCC) überwacht werden, der für das Herstellen von Clinchverbindungen mit möglichst kurzen Zykluszeiten sorgt.

Breites Anwendungsspektrum

Ein breites Spektrum patentierter RIVCLINCH®-Werkzeuge ist für diese Maschine lieferbar und gestattet die Verbindung dünner wie auch dicker Materialien mit einer Gesamtstärke bis zu 4 mm bei den meisten Materialkombinationen wie z.B. Weichstahl, Aluminium und Kupfer.

Mit der langen, dünnen unteren Backe eignet sich das Gerät für ein breites Spektrum von Anwendungen zum Verbinden von Metallteilen in den Bereichen Bau, HLK, Haushaltsgeräte, Fahrzeuge, Möbel, Elektrotechnik u.v.m.

Technische Daten



Ausstattung

Die Maschine wird komplett und gebrauchsfertig geliefert. Ein einfacher 6 bar Druckluftanschluss ist ausreichend.

Werkzeugsätze

Werkzeugsätze können je nach Anwendungsfall aus der Original RIVCLINCH®-Serie SR603 (rund) oder ST502 (rechteckig) zusammengestellt werden. Andere Werkzeugsätze für Sonderanwendungen (Lüftungskanäle, Filter, Edelstahl, Aluminium) sowie abweichende Abmessungen für Werkzeugsätze auf Anfrage. Fragen Sie nach der aktuellsten Werkzeugsatzliste.

Gewicht	210 kg
Druckluftanschluss	6 bar
Schließkraft bei 6 bar	35 / 50 kN
Zykluszeit	1.0 - 1.2 sec
Arbeitshub	8 mm
Vorhub (passiv)	52 mm
Rachentiefe C-Rahmen	400 mm
Max. Blechstärke Weichstahl	4 mm
Max. Blechstärke Aluminium	5 mm
Max. Blechstärke Edelstahl	3 mm

Produktangaben

Bezeichnung	Artikelnummer
RIVCLINCH® 4006 P50 PASS	3 842 2107 800

